

# 安川電機製GLシリーズリブレース

## はじめに

- 1 安川電機製GLシリーズは全国各地の工場に納入されていますが、既に生産中止（EOS）となり予備品も購入することができない状況です。
- 2 安川電機製GLシリーズは、当社では三菱電機製MELSEC-Qにリブレースする手法をとっています。
- 3 通常、リブレースはメーカー標準リブレースキットを使用します。安川電機製GLシリーズは、同じ安川電機製MPシリーズへ置き換えますが、MPシリーズはモーションコントローラ用CPUのため、使用用途が異なり、当社ではMELSEC-Qに置き換えることをおすすめいたします。

## 納入実績

安川電機製GLシリーズから三菱電機製MELSEC-Qへのリブレース例

案件名		更新前		更新後
1	S社和歌山向け ラインPLC更新	安川製GL70H	➔	三菱製MELSEC-Q (Q25PRHCPU)
2	S社和歌山向け ラインPLC更新	安川製GL70H	➔	三菱製MELSEC-Q (Q25PRHCPU)
3	S社和歌山向け ラインPLC更新	安川製GL60H	➔	三菱製MELSEC-Q (Q25PRHCPU)
4	S社和歌山向け PLC更新	安川製GL60H	➔	三菱製MELSEC-Q (Q06HCPU)
5	S社和歌山向け ラインPLC更新	安川製GL60H	➔	三菱製MELSEC-Q (Q25PRHCPU)
6	S社和歌山向け ラインPLC更新	安川製GL60H	➔	三菱製MELSEC-Q (Q25PRHCPU)
7	S社和歌山向け クリーナPLC更新	安川製GL60H	➔	三菱製MELSEC-Q (Q06HCPU)
8	S社和歌山向け ラインPLC更新	安川製GL60H	➔	三菱製MELSEC-Q (Q06HCPU)
9	S社和歌山向け ラインPLC更新	安川製GL60H	➔	三菱製MELSEC-Q (Q06UDHCPU)
10	D社和歌山向け ラインPLC更新	安川製GL60H	➔	三菱製MELSEC-Q (Q06HCPU)
11	D社和歌山向け ラインPLC更新	安川製GL70H	➔	三菱製MELSEC-Q (Q06HCPU)

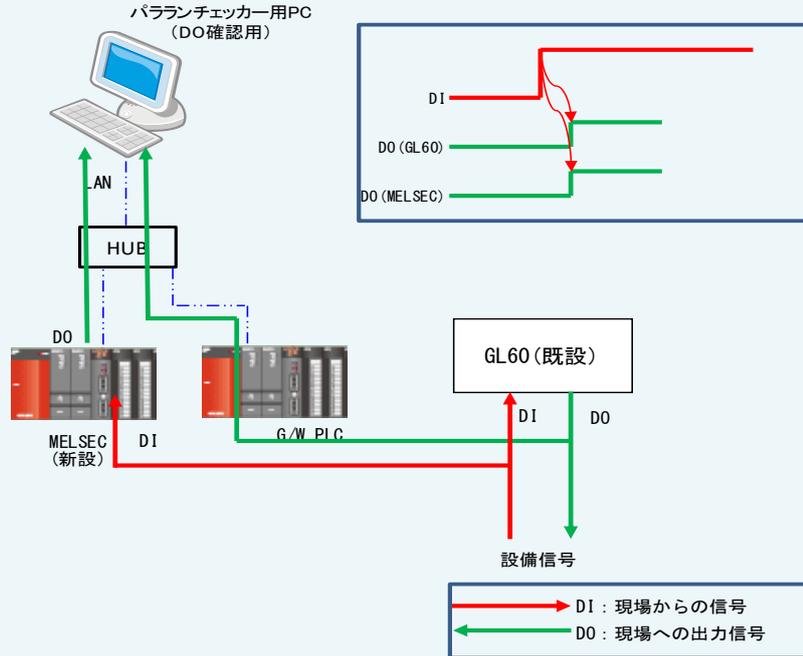
## 特徴

- 1 汎用性の高い三菱電機製MELSEC-Qに置き換えることで、リブレース後のメンテナンス、カスタマイズが容易に行えます。
- 2 三菱製MELSEC-Qシリーズは、生産中止（EOS）の予定がなく、次のリブレースも容易に行えるようになります。
- 3 ハードウェアのリブレース時には配線のやり直しを最小限にするため、リブレースキットを使用します。盤内配線の確認をする必要もなく、スムーズに切替えることが可能です。
- 4 ソフトウェアは、既設ラダーをもとに当社が準備している『命令置換仕様書』、『アドレス対比仕様書』を使用して設計を行い、『プログラム置換仕様書』を作成して置き換えます。安全にミスがなく容易に置き換えることができます。
- 5 更新時の停止期間は、ハードウェア更新に約1日間、ソフトウェアは事前に動作チェックを立会検査で確認するため、垂直立ち上げできます。
- 6 更新の際には、現在ご使用中の通信環境（対DCSなど）に関してのご提案もいたします。  
(RS232C通信をEthernetに変更するなど)

## オプション機能

### ■ パラランチェッカー(当社パッケージ)

GLシリーズのユニットが既設同等のものやGL用ローダーがある場合は、当社が開発したパッケージのパラランチェッカーで、既設PLCと置き換え後のPLCを並行運転し、現場で確認する前に動作確認を行うことが可能です。



### ■ GL用HMIのリプレース

GLシリーズがある現場のHMIは、ACGCシリーズの納入が多くみられますが、当社はこちらの置換えも可能です。実績として、ACGC→Intouchへの置換えがほとんどですが、三菱電機製Soft GOTに置換えることも可能です。

#### 置き換え方法

#### ■ ACGCが借用出来る場合

- ① ACGCを使用して機能解析を行い、別SCADAで画面を作画し、『画面仕様書』の作成後、確認いたします。
- ② ①の画面仕様書をもとに、『画面Tag割りリスト』を作成し、画面にTagを割り付けます。
- ③ PLCと画面を接続し、全画面のモディファイ確認を行います。
- ④ ③の検査完了後、現場で入れ替えを行う前に、当社内でお客様に全画面問題がないことをご確認いただきます。

#### ■ ACGCが借用出来ない場合

- ① イメージを保存するために現場で現状の画面をすべて撮影いたします。
- ② 現場で現状の操作方法をレクチャーしていただき、①で撮影した画面を使用して『画面仕様書』を作成後、お客様に相違ないことをご確認いただきます。
- ③ 画面仕様書をもとに『画面Tag割りリスト』を作成し、画面にTagを割り付けます。
- ④ PLCと画面を接続し、全画面のモディファイ確認を行います。
- ⑤ ④の検査完了後、現場で入れ替えを行う前に、当社内でお客様に全画面をご確認いただきます。



株式会社 **オーネスト**

〒802-0077 福岡県北九州市小倉北区馬借2-6-6  
第一中央ビル2階

TEL 093-512-6360 FAX 093-512-6325 URL www.ohnest.jp