

多機種対応技術

はじめに

特定メーカーの機器のみを使用してシステム構築を行うと、「コストが合わない」、「実現できない」などの問題が生じます。

当社では特定メーカーに限定せず、異機種コンピュータや異機種ネットワーク通信、多様な機器とのインターフェースすることで、お客様のニーズに合わせたシステム提案を行います。

これまで、多機種（他機種）を使用したシステム構築の実績が多数あります。

【多機種（他機種）対応技術について】

特定のメーカー製品だけでシステムを構築するのではなく、様々なメーカーの製品を組み合わせシステムを構築しています。

導入機器例

	システムA	システムB	システムC	システムD	システムE	システムF	システムG	システムH
PLC				○		○	○	
バーコードリーダー	○					○		
カードリーダー			○					
体表面チェッカ			○					
計量秤	○							
指認証装置		○						
DIOボード		○	○					
Webカメラ				○				
GPIB機器					○			
特殊プリンター	○					○	○	
電光掲示板							○	
メディアコンバータ							○	
ハンディターミナル								○

※システムA～Hについては、次ページからのシステム構成例をご覧ください。
その他にも、様々な機器と結合を行ったシステム構築実績が多数あります。

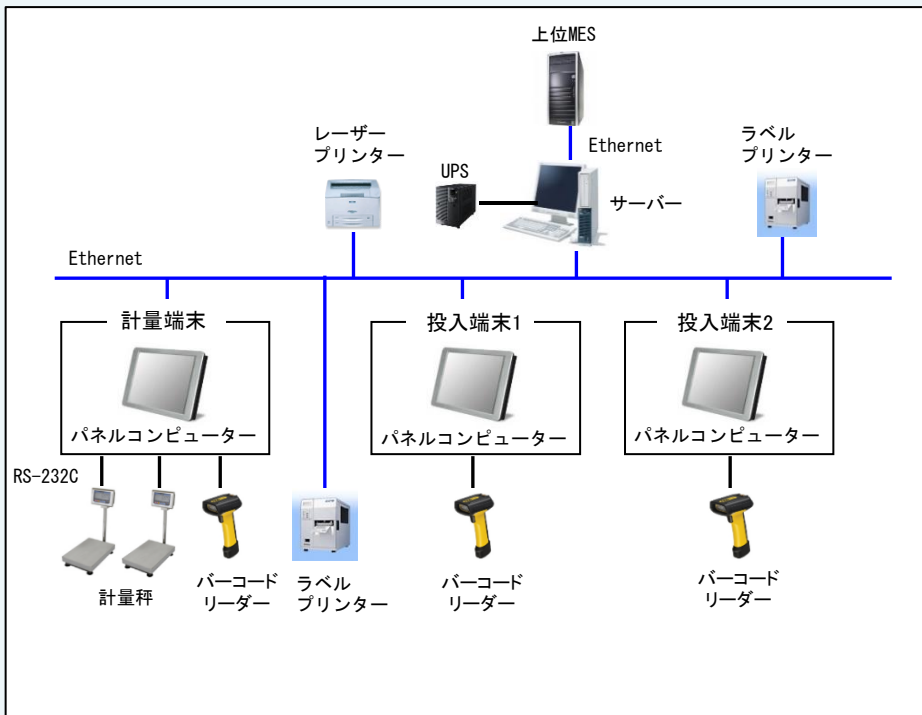
特徴

- 1 特定メーカーにとらわれず機器を選定し、お客様のニーズに合ったシステムの提案を行います。
- 2 信頼性や効率、コストを考慮した機器を選定します。
- 3 国内メーカーに限定せず、よりよいシステムをご提案させていただきます。

システム構成例

システムA

食品向け計量・投入システム



Point

多メーカーの下記機器を使用した計量・投入システム

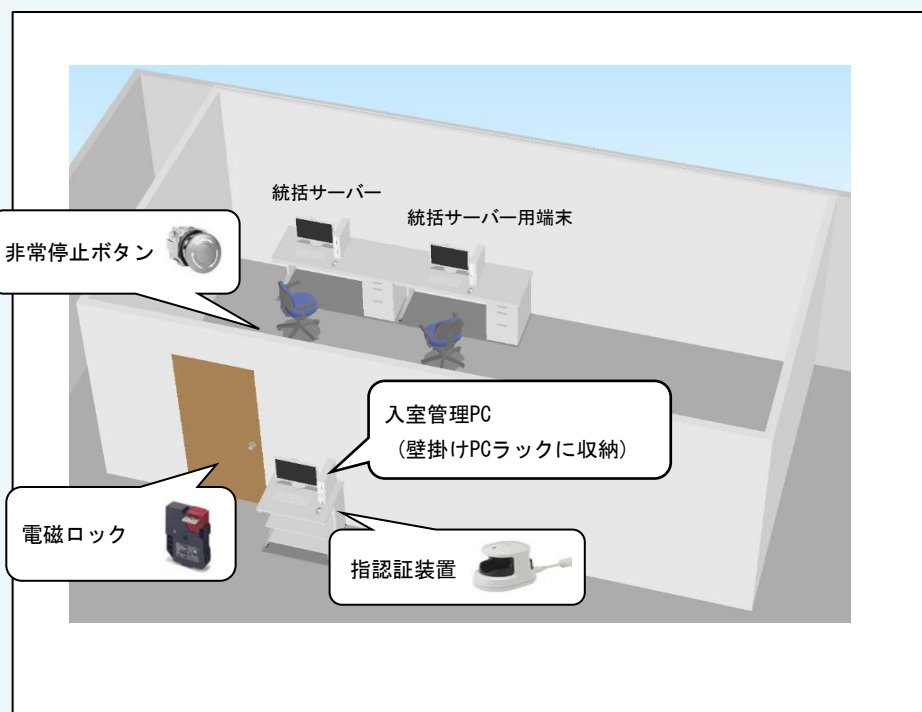
- ①バーコードリーダー
- ②計量秤
- ③ラベルプリンター
- ④パネルコンピューター

【機能説明】

- 計画機能
 - ・サーバーでレシピを登録する。
- 計量機能
 - ・計量端末の指示で、原料のバーコードを読み取る。
 - ・計量秤で、原料を計量する。
- 投入機能
 - ・投入端末の指示で、原料のバーコードを読み取る。
 - ・原料を投入する。
- 管理機能
 - ・サーバーで、計画データや実績データの帳票が印刷できる。

システムB

指静脈による入退室管理システム



Point

多メーカーの下記機器を使用した入退室管理システム (セキュリティ強化)

- ①指静脈認証装置
- ②電磁ロック
- ③非常停止ボタン

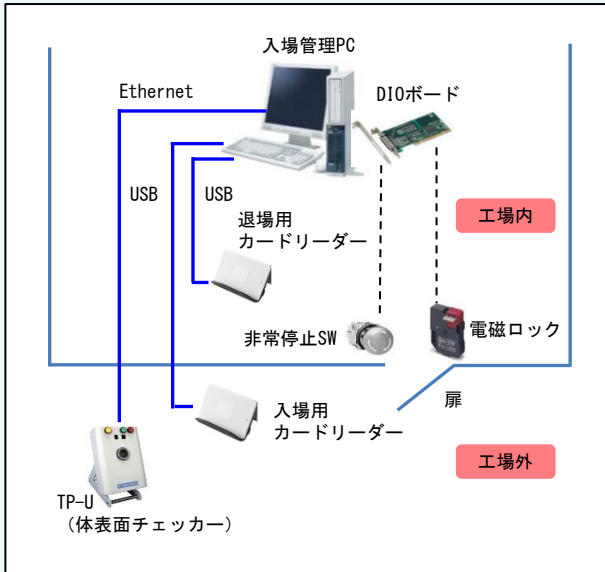
【機能説明】

- 入室機能
 - ・入室管理PCに接続された指認証装置に指をかざす。
 - ・PCに登録された情報と一致すると、電磁ロックが解除される。
- 退室機能
 - ・室内のサーバーで退室ボタンを押すと、電磁ロックが解除される。
 - ・緊急時には、非常停止ボタンを押すことで電磁ロックを解除できる。
- 管理機能
 - ・入室／退室履歴を閲覧できる。

システム構成例

システムC

カードリーダー/体表面温度による 入退室管理システム

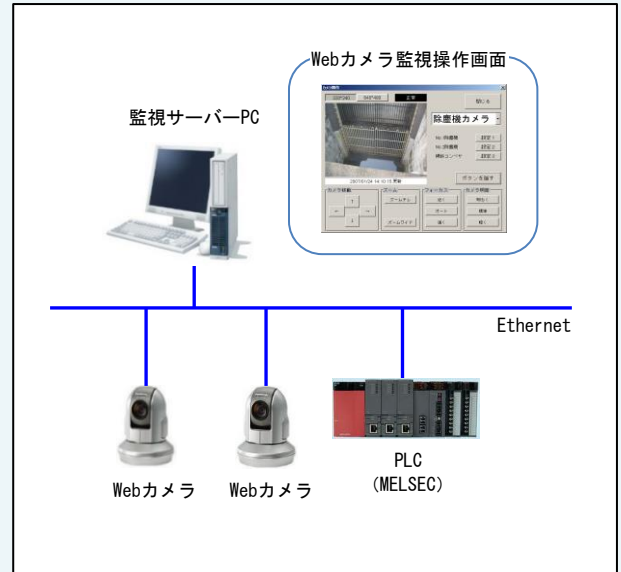


Point

非接触カードリーダーと体表面温度チェッカーを
組み合わせた入退室管理システム。
DIOボードにより電磁ロックの開錠を行います。

システムD

Webカメラ監視システム

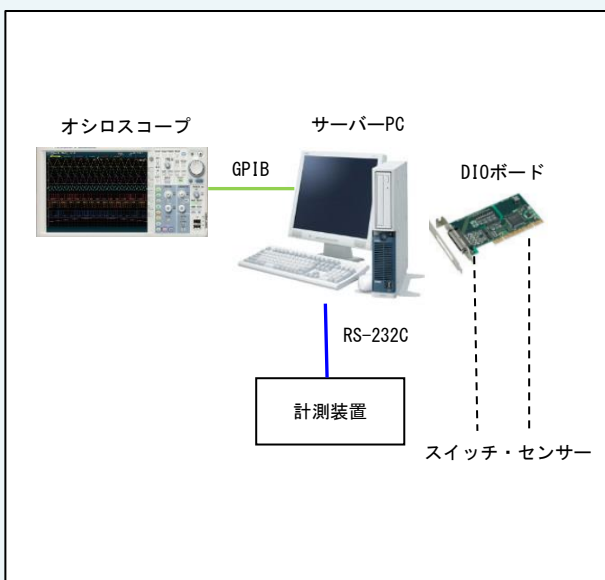


Point

Webカメラを複数台設置し、PCで監視/操作を
行うシステム。カメラのパン・チルト操作や
プリセット操作が可能です。

システムE

GPIBを使用したデータ計測システム

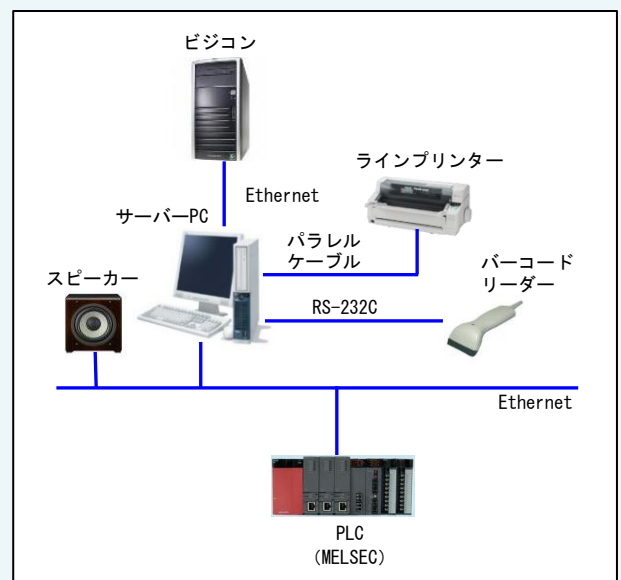


Point

検査対象機器をオシロスコープでデータ計測し、
合否判定を行う検査システム。
オシロスコープとのI/Fは、GPIB通信で行います。

システムF

トラック計量システム



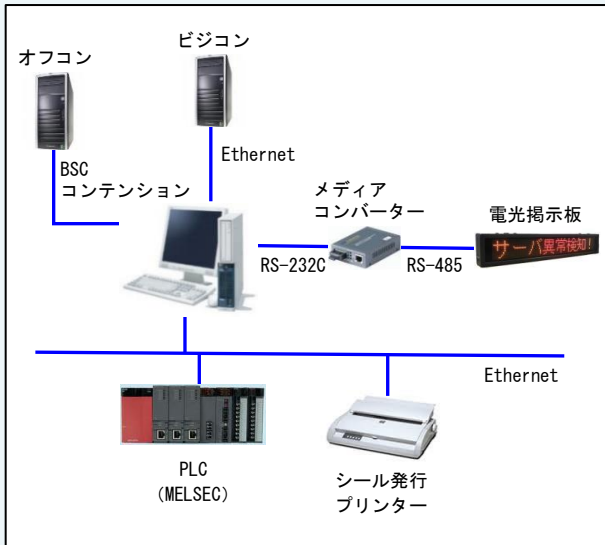
Point

カードリーダー/ラインプリンターを使用した
トラックの計量システム。計量時の音声案内を行い、
実績データは上位ビジコンへ送信します。

システム構成例

システムG

鉄鋼向けプロコンシステム



Point

BSCコンテンションで通信を行います。
異常発生時には、電光掲示板へメッセージを表示します。

システムH

ハンディターミナルによる 入在庫管理システム



Point

ハンディターミナルを使用した入在庫管理を行うシステム。実績データは、PCで取り込みます。

品質管理

『品質を守る』、『工程を守る』を基本方針として、プロジェクト推進体制をとっています。
法令・規則の遵守はもとより、お客様の現在および将来のニーズを理解して要求事項を満たし、期待に応えます。
マネジメントシステムの運用によって得られる品質が継続的に改善されるように努力を続けます。
※詳細については、資料番号A002『品質管理手法』をご参照ください。



お見積り

お見積りをご希望の方は、「こんなことがやりたい」「このシステム更新したい」などのご要望をご連絡ください。
お客様からの要求仕様を実現可能なシステムとしてご提案させていただきます。



株式会社 オーネスト

〒802-0077 福岡県北九州市小倉北区馬借2-6-6
第一中央ビル2階

TEL 093-512-6360 FAX 093-512-6325 URL www.ohnest.jp